## **REGIONE TOSCANA**

## ORDINANZA COMMISSARIALE N. A/41 DEL 4 GENNAIO 2007

Oggetto: Ordinanze PCM 3325/2003 e 3464/2005.— Approvazione disposizioni contributive a beneficio delle imprese gravemente danneggiate.

### IL COMMISSARIO DELEGATO

Vista la legge 24/02/1992 n. 225 "Istituzione del Servizio Nazionale della Protezione Civile":

Visto che per gli eccezionali eventi atmosferici che hanno colpito il territorio della provincia di Massa Carrara il 23 e 24 settembre 2003 con decreto PCM del 29/09/2003 ha dichiarato lo stato di emergenza prorogato con decreto PCM del 2/12/2005 al 31/12/2006 e successivamente con decreto PCM del 22/12/2006 al 30/06/2007;

Richiamata l'ordinanza PCM n. 3325 del 7/11/2003 con la quale l'Assessore alla protezione civile della Regione Toscana è stato nominato Commissario delegato, ai sensi e per gli effetti dell'art. 5 della legge 24/02/1992 n. 225;

Viste le competenze attribuite al Commissario ai sensi degli artt. 1 e 6 dell'ordinanza PCM n. 3325/2003;

Considerato che l'art. 6 della medesima ordinanza assegna al Commissario, per lo svolgimento di tali competenze, la somma di euro 10.000.000,00;

Preso atto che tali risorse, con ordinanza commissariale n. A/1 del 18.12.2003 sono state ripartite tra i vari interventi urgenti e improrogabili tra cui la concessione di contributi finalizzati al rientro dei nuclei familiari evacuati nelle proprie abitazioni, tramite recupero della agibilità degli edifici e il ripristino dei beni mobili essenziali;

Considerato che a fronte dell'attuazione degli interventi sopra richiamati risultano economie disponibili pari a euro 1.350.000,00;

Richiamata l'ordinanza PCM n. 3464 del 29.09.2005 che per gli eventi suddetti ha assegnato un contributo di euro 2.000.000,00 finalizzato alla stipula di un contratto di mutuo quindicennale;

Considerato che a seguito della stipula del contratto di mutuo sono risultati disponibili complessivi euro 23.198.371,27:

Preso atto peraltro che tali ultime risorse, come chiarito dal Dipartimento di protezione civile con nota prot. n. DPC/26/0060201 del 15.12.2005, possono essere utilizzate oltre che per finanziare gli interventi di ripristino delle opere pubbliche e di messa in sicurezza anche per la concessione di contributi per la riparazione di strutture destinate ad attività produttive;

Viste le segnalazioni di danno che le imprese colpite dall'alluvione hanno presentato dopo l'evento al Comuni di Carrara;

Ritenuto di attivare una procedura per la concessione di contributi a favore delle imprese danneggiate dall'evento in oggetto, in conformità a quanto previsto dall'art. 1 comma 3 lettera c) dell'ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 3325/2003;

Preso atto che all'indomani dell'evento è stata attivata tramite Fidi Toscana S.p.a. una linea finanziaria per le imprese danneggiate nella forma del contributo in conto interessi a valere su risorse finanziarie regionali;

Preso atto che tale procedura contributiva non era facilmente accessibile alle micro e piccole imprese considerata la loro limitata possibilità di indebitamento;

Considerato che, nel corso del tavolo tecnico svoltosi in data 15.12.2006 con le categorie interessate, sono state individuate le priorità e definiti i criteri per l'avvio di una ulteriore procedura contributiva, allo scopo di tutelare le numerose micro e piccole imprese coinvolte dall'evento:

Valutato pertanto di attivare una procedura contributiva nella forma del contributo a fondo perduto a beneficio delle imprese danneggiate, secondo le disposizioni allegate predisposte dagli uffici regionali;

Ritenuto di destinare alla procedura a favore delle imprese danneggiate complessivi euro 1.350.000.00 così distinti:

- € 350.000,00 per contributi per danni a beni mobili e mobili registrati a valere sulle economie sopra indicate di cui alla ordinanza PCM n. 3325/2003;
- € 1.000.000,00 per contributi per danni a beni immobili e impianti a valere sulle risorse assegnate con ordinanza PCM n. 3464/2005;

#### ORDINA

- 1. di attivare una procedura contributiva a favore delle imprese gravemente danneggiate a causa dell'evento alluvionale del 23 settembre 2003 nel Comuni di Carrara approvando a tal fine le relative disposizioni allegate al presente provvedimento sotto la lettera "A" quale parte integrante e sostanziale;
- 2. di destinare alla procedura a favore delle imprese danneggiate complessivi euro 1.350.000,00 così distinti:
  - €350.000,00 per contributi per danni a beni mobili e mobili registrati a valere sulle economie sopra indicate di cui alla ordinanza PCM n. 3325/2003;
  - € 1.000.000,00 per contributi per danni a beni immobili e impianti a valere sulle risorse assegnate con ordinanza PCM n. 3464/2005;
- individuare ai sensi dell'art. 1 comma 2 ordinanza PCM 3325/2003 il Comune di Carrara quale soggetto attuatore per la gestione della procedura contributiva a favore delle imprese danneggiate;
- 4. di comunicare la presente ordinanza al Comune di Carrara;
- 5. di dare pubblicità al provvedimento in oggetto mediante inserimento del relativo file nel sito web www.servizi.protezionecivile.toscana.it della Regione Toscana, sotto il link

"Gestioni commissariali" e di pubblicare avviso di tale pubblicazione sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana nonché sulla Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana.

# IL COMMISSARIO DELEGATO Marino Artusa

Visto Il Dirigente Responsabile del Settore Sistema regionale della protezione civile Cristina Francini

Visto Il Direttore Generale della Direzione Generale della Presidenza Valerio Pelini